

RAPAX

Vorzerkleinerung auf einem neuen Level

TRANSFORMING
MATERIALS INTO VALUE



IHRE HERAUSFORDERUNG – UNSERE LÖSUNG

Der RAPAX ist jeder Aufgabe gewachsen.



Metallrückgewinnung

Dank drehmomentstarker Zerkleinerung ist der RAPAX vielseitig und universell bei geringem Wartungsaufwand einsetzbar.

- Leichter eisenhaltiger Schrott
- Aluminiumschrott
- Nichteisenschrott
- E-Schrott (Groß- und Kleingeräte)

Gewerbe- & Industriemüll

Mit seiner robusten Konstruktion gewährleistet der Rapax zuverlässigen Betrieb, flexible Werkzeugkonfigurationen und einen geringen Wartungsaufwand.

- Gewerbe- & Industriemüll
- Hausmüll
- Sperrmüll

Bauschutt

Drehmomentstarker Antrieb, robuste Konstruktion und flexible Werkzeugkonfigurationen – der RAPAX sorgt für effizienten Betrieb selbst bei anspruchsvollen Anwendungen.

- Bauabfälle (CDW)
- Asphalttschollen
- Gipskartonplatten

Kraftvolles Design und Leistung pur.

Nicht nur im Design, sondern auch mit vielen technischen Innovationen, setzt der robuste und drehmomentstarke RAPAX neue Maßstäbe in der Vorzerkleinerung. Als langsam laufender Zwei-Wellen-Vorzerkleinerer bietet er mit verschiedenen Variationen von Werkzeugen, Reißmaschinen und Steuerungsparametern ein breites Einsatzspektrum in der Recyclingindustrie. Mit umfangreichen Testreihen und innovativen Konstruktionsdetails bietet er optimale Bedingungen für die Metallrückgewinnung, die Aufbereitung von Gewerbe- und Industriemüll sowie beim Bauschuttrecycling.

Intelligente Lösungen.

Um spezifische Aufgaben zu bewältigen, können die Reißwellen mit einer variablen Anzahl von Reißwerkzeugen in unterschiedlichen Formen ausgerüstet werden. Je nach Aufgabematerial und Anforderungen variiert die Form des Werkzeugs. Eine intelligente Steuerung bietet für den jeweiligen Anwendungsbereich eigens konzipierte Programme und Parameter. Individuelle Fahrzyklen und exakte Einstellmöglichkeiten für den synchronen und asynchronen Betrieb sind damit anpassbar.

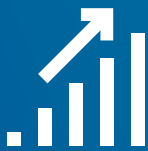
[Weitere Informationen](#)

www.bhs-sonthofen.de/rapax

ERSTKLASSIGE FLEXIBILITÄT

Alle Vorteile auf einen Blick.

BHS-Sonthofen setzt Maßstäbe in der Vorzerkleinerungstechnik. Seit über 100 Jahren wird kontinuierlich weiterentwickelt und an die jeweiligen Gegebenheiten angepasst. BHS-Sonthofen bietet nun eine Lösung auf dem neuesten Stand der Technik. Eine extrem robuste, drehmomentstarke Maschine definiert ein neues Level in der Vorzerkleinerung: Der RAPAX.



Hohe Durchsatzleistung

Mit werkstoffangepassten Reißwerkzeugen und einer Leistung von bis zu 400 kW sind hohe Durchsatzleistungen kein Problem.



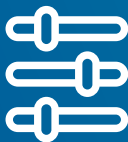
Wartungsfreundlichkeit

Das kompakte, robuste Design mit einfachem Zugang ermöglicht eine schnelle und effiziente Wartung.



Geringere Ausfallzeiten

Innovatives Design und intelligente Detaillösungen reduzieren das Risiko von Materialeinwicklungen, Brückenbildungen, Stillstands- und Reinigungszeiten.



Optimale Antriebsleistung

Geeignet für viele Schrott- und Abfallmaterialien: Metallschrott, gewerblicher und industrieller Müll, Bauschutt und vieles mehr.



Intelligente Steuerung

Auf das Material abgestimmte Programme mit individuellen Antriebszyklen, sowohl in synchronem und asynchronem Betrieb.



In sicheren Händen

Bewährte Technik, Verfahrensexperten, modernes Test Center, intensive Prozessberatung und globaler After Sales Service.

DURCHDACHT BIS INS KLEINSTE DETAIL

Erstklassige Technik für höchste Anforderungen.

1 Perfekte Antriebsleistungen! Selbst höchste Anforderungen an Zerkleinerungskräfte setzen dem RAPAX mit Antriebsleistungen von bis zu 400 kW keine Grenzen. Das garantiert einen zuverlässigen, hohen Durchsatz auch unter widrigsten Bedingungen.

2 Stoßresistent! Mit einer getriebeschonenden Technologie setzt BHS neue Maßstäbe. Die Kombination aus Riementrieb und Planetengetriebe in kompakter Bauweise und die Lagerung der Antriebseinheit auf Gummipuffern schützt diese wirksam vor Stößen und Zwangskräften. Das erhöht die Lebensdauer des Getriebes deutlich.



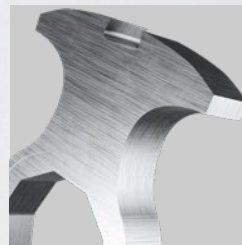
3 Starke und moderne Technik! Ein konstruktiv sehr robuster Maschinenaufbau mit modernster Technik führt zu maximaler Robustheit. Dies ist einer der Schlüsselfaktoren, warum der RAPAX in einem sehr breiten Spektrum von Anwendungen eingesetzt werden kann.

4 Hydraulische Nachrückeinheit! Eine hydraulische Nachrückeinheit ist als Option erhältlich. Sie sorgt für einen kontinuierlichen Materialeinzug bei der Verarbeitung von dünnem, leichtem oder sperrigem Material.





5 Individuelle Konfigurationen! Je nach Anwendung kann der RAPAX individuell konfiguriert werden. Neben der Baugröße sind auch verschiedene Reißtische sowie elektrische oder hydraulische Antriebe verfügbar. Außerdem stehen zwei unterschiedliche Zerkleinerungswerkzeuge in Bezug auf Geometrie und Design zur Auswahl. Der verschleißoptimierte "JANUS-Shape" meistert schwere Anwendungen, während der durchsatzoptimierte "BAT-Shape" bei leichten Anwendungen mit Bestnoten punktet.



JANUS-Shape



BAT-Shape

6 Weniger Ausfallzeiten garantiert!

Der RAPAX verfügt über ein geteiltes Maschinengehäuse und ein einzigartiges BHS-Wellenwechselsystem für schnellen und bequemen Austausch der Reißwellen. Dieses ermöglicht einen schnellen und effizienten Werkzeugwechsel, der perfekt auf die jeweilige Anwendung und Korngröße des Ausgangsmaterials angepasst ist.

BHS
SONTHOFEN

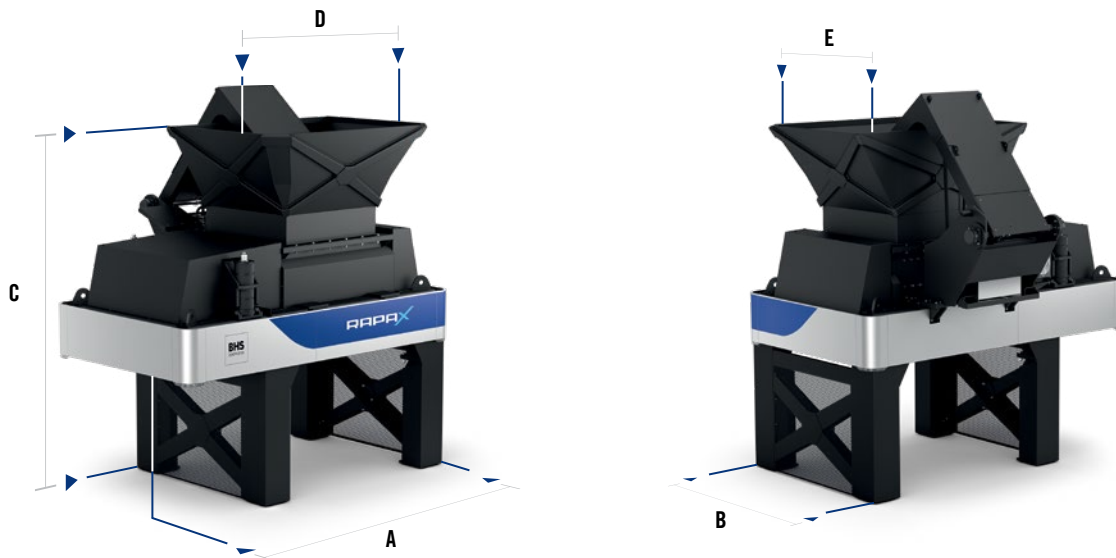


 RAPAX IN VIRTUAL REALITY

Entdecken Sie den RAPAX live auf Ihrem Gerät. Scannen Sie dafür einfach den QR-Code und erleben Sie die entfesselte Leistung der Maschine.

LEISTUNG, FLEXIBILITÄT, DESIGN

Der RAPAX in zwei Baureihen und sechs Größen: Auf reine Leistung ausgelegt



Abmessungen und Gewichte

Typ	A	B	C	D	E	Arbeitsraum (Länge x Breite)	Gewicht
RAPAX 1512	4.300 mm	2.700 mm	4.700 mm	2.400 mm	2.000 mm	1.500 x 1.200 mm	22 Tonnen
RAPAX 1516	4.700 mm	2.700 mm	4.700 mm	2.800 mm	2.000 mm	1.500 x 1.600 mm	25 Tonnen
RAPAX 1522	5.300 mm	2.700 mm	4.700 mm	3.400 mm	2.000 mm	1.500 x 2.200 mm	30 Tonnen
RAPAX 2022	5.500 mm	3.200 mm	5.200 mm	3.400 mm	2.500 mm	2.000 x 2.200 mm	38 Tonnen
RAPAX 2028	6.100 mm	3.200 mm	5.200 mm	4.000 mm	2.500 mm	2.000 x 2.800 mm	45 Tonnen
RAPAX 2032	6.500 mm	3.200 mm	5.200 mm	4.400 mm	2.500 mm	2.000 x 3.200 mm	50 Tonnen

Leistungsdaten (Standardausführung)

Typ	Antriebsleistung	Rotordrehzahl (max.)	Nenndrehmoment	Rotordurchmesser	Anzahl der Reißwerkzeuge
RAPAX 1512	150 – 220 kW	40 U/min	28.000 – 42.000 Nm	700 mm	4 / 5
RAPAX 1516	180 – 264 kW	40 U/min	34.000 – 50.000 Nm	700 mm	7 / 9
RAPAX 1522	220 – 264 kW	40 U/min	42.000 – 50.000 Nm	700 mm	10 / 12
RAPAX 2022	220 – 320 kW	40 U/min	42.000 – 58.000 Nm	950 mm	9 / 12
RAPAX 2028	320 – 400 kW	40 U/min	58.000 – 67.000 Nm	950 mm	11 / 15
RAPAX 2032	320 – 400 kW	40 U/min	58.000 – 67.000 Nm	950 mm	12 / 16