

DKXX Doppelwellen-Chargenmischer

Für Kalksandstein

TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE

Der neue DKXX Kalksandsteinmischer mit Gummitrog überzeugt

Die Doppelwellen-Chargenmischer vom Typ DKX von BHS-Sonthofen sind konstruktionsbedingt deutlich weniger verschleißanfällig als konventionelle Mischsysteme. Mit seinem Gummitrog ist der DKXX die ideale Wahl, um als Hauptmischer für hoch abrasive Kalksandsteinmassen betrieben zu werden. Somit lassen sich durch den Einsatz eines Kalksandsteinmischer von BHS-Sonthofen Geld und Manpower einsparen.

Die Mischer der Baureihe DKXX gibt es ab sofort mit Füllvolumen von 1.000 bis 6.500 l.

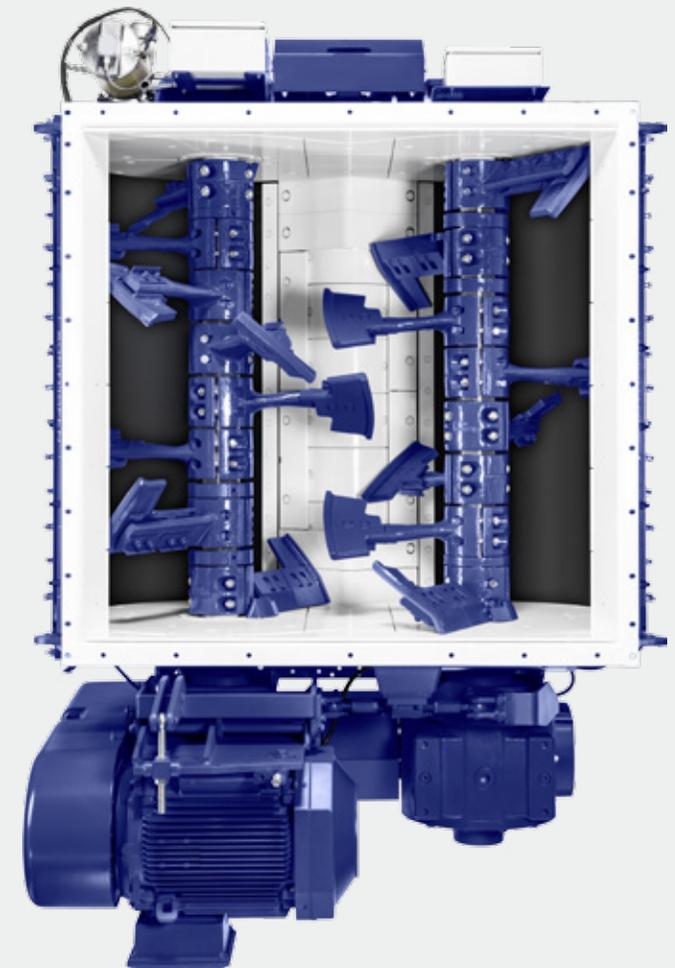
Doppelwellen-Chargenmischer DKXX 2600 als Hauptmischer im Kalksandsteinwerk Hermann Peter KG, Deutschland



BHS-Sonthofen Weltweit



www.bhs-sonthofen.com



WENIGER VERSCHLEISS BEIM MISCHEN VON KALKSANDSTEINMASSEN

Deutlich weniger Verschleiß nach Einsatz des neuen Kalksandsteinmischers mit Gummitrog

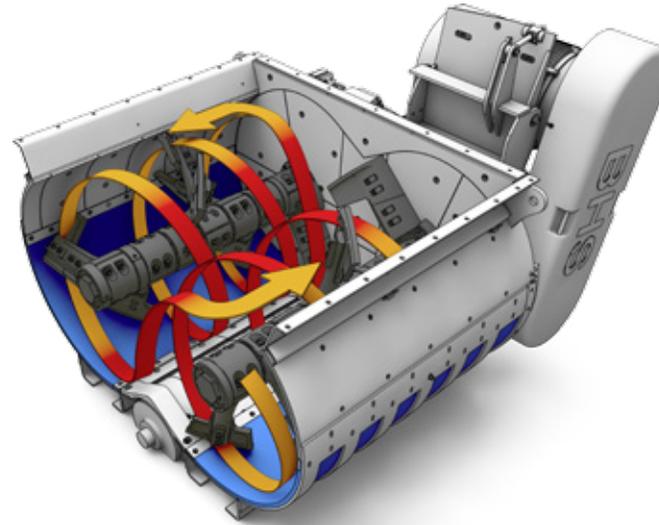
Das häufige Wechseln von Verschleißteilen ist lästig und kostet Geld. Aber lässt sich der Verschleiß im Mischer reduzieren, damit Kosten für den Unterhalt eingespart werden können? Und welchen zusätzlichen Nutzen haben Kalksandsteinhersteller von einem Spezialmischer mit Gummitrog?

Michael Peter, Geschäftsführer der Hermann Peter KG, weiß das sehr gut, denn er hat seit kurzem den neu entwickelten Doppelwellen-Chargenmischer mit Gummitrog von BHS-Sonthofen im Einsatz.

Entscheidend sind lange Standzeiten trotz stark abrasiver Materialien

Viele Hersteller von Kalksandsteinmassen klagen über den hohen Verschleiß im Mischer. Grund dafür ist der feine Sand, der zwischen den Mischwerkzeugen und der Trogwand wie Schmirgelpapier arbeitet. „Unsere größte Herausforderung besteht darin, ein Mischsystem zu finden, das dem stark abrasiven Material möglichst lange stand hält. Nur so können wir Zeit und Kosten für den Austausch von Verschleißteilen weitestgehend minimieren“, resümiert Herr Kautz, Produktionsleiter der Hermann Peter KG.

Da die Hermann Peter KG bereits seit 45 Jahren einen Doppelwellen-Chargenmischer von BHS-Sonthofen betreibt, ist sie längst vom einzigartigen, dreidimensionalen Mischprinzip des BHS-Mischers überzeugt. Für Michael Peter war klar, dass es wieder ein Doppelwellen-Chargenmischer von BHS-Sonthofen sein muss, der den Herausforderungen eines Kalksandsteinproduzenten gewachsen ist.



Dreidimensionales Mischprinzip des DKXX

Der neue Doppelwellen-Chargenmischer mit Gummitrog

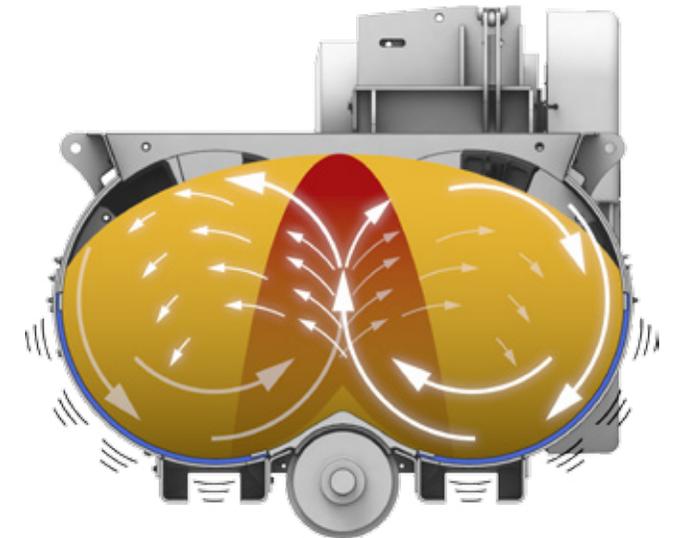
Nach intensiven Wochen der Entwicklung wurde der Doppelwellen-Chargenmischer DKXX speziell für die Herstellung von Kalksandstein gemischt als weitere Variante des weltweit bewährten Doppelwellen-Chargenmischers DKX erstmals gefertigt.

Die Besonderheit: anstelle eines Stahltrogs baut BHS-Sonthofen die Kalksandsteinmischer mit einem Gummitrog, der beim Mischen pulsiert und somit Anbackungen des klebrigen Mischguts wirksam verhindert. Dadurch sinkt nicht nur der Verschleiß an den Schaufeln und der Trogauskleidung, sondern auch die Stromaufnahme des Motors.

Vorteile des neuen Kalksandsteinmischers DKXX von BHS-Sonthofen

Im Vergleich zu konventionellen Mixern, die bisher in der Kalksandsteinindustrie eingesetzt werden, bietet der DKXX mehrere Vorteile:

- » Lange Standzeiten trotz stark abrasiver Materialien
- » Intensiverer Materialaustausch durch dreidimensionales Mischprinzip
- » Höchste Homogenität des Mischguts – Charge für Charge
- » Hoher Ausnutzungsgrad des eingesetzten Kalks
- » Hohe Packungsdichte des Gemisches
- » Kürzere Mischzeiten bei geringerem Energiebedarf
- » Reduzierter Wartungsaufwand durch einfachen Austausch von Verschleißteilen



Mischgutbewegung und pulsierender Gummitrog des DKXX